

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0062.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Schienenfahrzeugwerk Eberswalde GmbH**  
**Werk Eberswalde**  
**Eisenbahnstraße 37**  
**16225 Eberswalde**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.03.2026 bis 08.03.2029

Düsseldorf, 09.03.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) KUPIEC

unterschieden auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0062.009

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2/X120Mn12	t = 3 - 24 mm t = 3 - 10 mm	- FW
131	22	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2, 72/X120Mn12 1.2, 1.2/5.1, 11 1.3 11 7, 8 7, 8/1.1	t = 2 - 10 mm t = 3 - 24 mm t = 10 - 40 mm t = 20 - 80 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 3 mm	FW - - für Rundprofile - FW
136	1.3	t = 10 - 40 mm	-
138	1.2 1.2 2.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 10 mm	- FW FW, BW
141	1.2  22.4 7, 8	t = 3 - 11 mm D ≥ 30 mm t = 1.5 - 12 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 57 mm	Rohr  FW, BW Rohr
24	1.2, 11	D = 10 - 80 mm	-

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Eduard Fischer, IWE geb. am: 1976

**1. Vertreter:** Holger Schult, EWE geb. am: 1962

**Weitere Vertreter:** Hartmut Kuschy, Stufe B geb. am: 1966  
Andreas Steinecke, IWS geb. am: 1989  
Sven Porath, IWS geb. am: 1993

## Bemerkungen:

Instandsetzung an weiteren Standorten:  
Werk Wittenberge, Am Bahnhof 5, 19322 Wittenberge

Die Schweißaufsichtspersonen Eduard Fischer, Holger Schult, Hartmut Kuschy sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/062/17/3

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.