

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0062.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Schienenfahrzeugwerk Eberswalde GmbH**  
**Werk Eberswalde**  
**Eisenbahnstraße 37**  
**16225 Eberswalde**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.02.2024 bis 08.03.2026

Düsseldorf, 29.02.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) KRONENBERGER

unterschrieben auf Original  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0062.007

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2/X120Mn12	t = 3 - 24 mm t = 3 - 10 mm	- FW
131	22	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2, 72/X120Mn12 1.2, 1.2/5.1, 11 1.3 11 7, 8 7, 8/1.1	t = 2 - 10 mm t = 3 - 24 mm t = 10 - 40 mm t = 20 - 80 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 3 mm	FW - - für Rundprofile - FW
136	1.3	t = 10 - 40 mm	-
138	1.2 1.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 24 mm	- FW
141	1.2 22	t = 3 - 11 mm D ≥ 30 mm t = 1.5 - 6 mm	Rohr -
24	1.2, 11	D = 10 - 80 mm	-
311	1.2	t = 3 - 4.5 mm D ≥ 25 mm	-

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Eduard Fischer, IWE geb. am: 1976

**1. Vertreter:** Holger Schult, EWE geb. am: 1962

**Weitere Vertreter:**  
 Hartmut Kuschy, Stufe B geb. am: 1966  
 Sven Porath, IWS geb. am: 1993  
 Andreas Steinecke, IWS geb. am: 1989  
 Stefan Liese, SWM geb. am: 1985

## Bemerkungen:

- 1) Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Eduard Fischer, Herrn Holger Schult und Herrn Hartmut Kuschy vor.
- 2) Instandsetzung an weiteren Standorten:  
Werk Wittenberge, Am Bahnhof 5, 19322 Wittenberge

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/062/17/2A1

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.